

ハイアートCBエコ使用説明書

お買い上げまことにありがとうございます



ハイアートCBエコ

- ・ 2液性アクリルウレタン塗料
- ・ 硬化剤比 5:1
- ・ 特化則対象物質質（エチルベンゼン、M.I.B.K、スチレン）及び有害な重金属（鉛、クロム）を含みません
- ・ 隠蔽性、調色性に優れています
- ・ 乾燥性にも優れており、作業時間を削減することが可能です
- ・ 希釈粘度（シンナー希釈率）
ソリッド 20~40%
メタリック 40~50%

テーピングハードナー



- ・ 硬化剤比 5:1
- ・ 乾燥時間 (20°C)
指触乾燥 = 10分
テーピング可能 = 3時間
完全硬化 = 72時間
強制乾燥 = 60°C × 10分

マルチフラットベースエコ



CB エコ用シンナー



ボカシ剤



- ・ 吹き際のミストを目立ちにくくします
- ・ 単体での使用と塗料に混ぜても使用できます

下準備

脱脂綿等で油分や水分、汚れを除去します
塗装したい所以外を養生します

1

アルミ部材の場合はプライマーを塗布しておきます

2

ハイアートを入れるカップを計量しておきます(硬化剤比が重量比のため)

3

ツヤ調整をする場合は色剤とマルチフラットベースエコを混ぜます

4

主剤(色剤+フラットベース)に対して
テーピングハードナー(硬化剤)を5:1の割合で加えます

主剤(色剤+フラットベース)を100%とする

	色剤	フラットベース	テーピングハードナー
全艶有	100%	0%	主剤：硬化剤 5：1 主剤100%に対して 20%を添加する
7分艶	75%	25%	
5分艶	65%	35%	
3分艶	60%	40%	
全艶消	50%	50%	

5

ボカシ剤を入れる場合は全重量(主剤+硬化剤)の5%未満を加えます
※ボカシ剤を単体で使用する場合はシンナー希釈の必要はないです

6

シンナーの希釈率は塗料に対して次のようになります
スプレー：40~50%
ローラー：20~30%
刷毛：10~20%

7

ストレーナーに通し、場合に応じた方法で塗装していきます
※フラットベースを加えた場合は必ずストレーナーに通して下さい